

## **BOFIMEX 587 GEKLEURDE VLOER- en WANDCOATING.**

Gekleurde rolcoating op basis van epoxybindmiddel, oplosmiddelvrij, glanzend; kan ingestrooid worden met kwartsiet (0,1 - 0,3 of 0,3 - 0,6 mm) of vuurgedroogd zilverzand.

### **Toepassingsgebied**

Hoogwaardige kleurafwerking van vloeren en wanden.

### **Belangrijke voordelen**

- Oplosmiddelvrij.
- Elastisch.
- Uitmondende chemische bestendigheid.
- Waarneembare pot-life.
- Zeer slijtvast.

### **Verwerking**

Voorbehandeling:

Beton en andere steenachtige materialen dienen vrij te zijn van cementhuid, loszittende delen, stof, vet en vuil. Indien de ondergrond met ontvettende middelen is geschrobd, dient goed met water te worden nagewassen. Gladde en dichtgevlinderde oppervlakken dienen te worden aangestruild, geslepen of mechanisch te worden opgeruwd. Er moet een hechtsterk en schoon oppervlak worden verkregen. De ondergrond dient een minimale hechtstrekke te bezitten van 1 N/mm<sup>2</sup>. Afhankelijk van de toepassing of situatie kan een minimale hechtsterkte van 1,5 N/mm<sup>2</sup> vereist zijn. Vloeren dienen niet onderhevig te zijn aan optrekkend vocht, moeten druk- en vormvast en blijvend droog zijn. Bij stoffige ondergronden grondig stofzuigen. Anhydrietvloeren mechanisch schuren zodanig dat de korrelstructuur wordt blootgelegd. Reparaties uitvoeren met Bofimex 356. Oude 2-componenten lagen eerst ontvetten en daarna goed opruwen (mat slijpen) alvorens een nieuwe verlaag aan te brengen. Bij twijfel over het type oude verlaag altijd eerst een proefvlak opzetten. Beton dient 28 dagen oud te zijn met een vochtgehalte < 4 %.

Bij een tweede ondergrond is een voorbehandeling met een impregneerlaag noodzakelijk, bijvoorbeeld Bofimex 575 EW primer. Als tweede laag een schraaplaag Bofimex 555 (EP) aanbrengen, welke ingestrooid moet worden met zilverzand (overtollig zilverzand verwijderen). De volgende dag schuren, dit om een zo vlak mogelijke vloer en een goede hechting te verkrijgen met de later aan te brengen afwerklaag.

Afwerking:

Na 16 uur droging de 1e laag Bofimex 587 Gekleurde Wand/Vloercoating rollen. Voeg de component B aan de component A toe en homogeen mengen.

Verwerkingscondities.

Materiaaltemperatuur: minimaal + 10 °C, maximaal + 30 °C.

Ondergrondtemperatuur: minimaal + 10 °C, maximaal + 30 °C.

Luchttemperatuur: minimaal + 10 °C, maximaal + 30 °C.

Ondergrond vochtgehalte < 4 %. Zorg ervoor dat de R.V. de 80 % niet overschrijdt en dat de ondergrondtemperatuur 3 °C boven het dauwpunt ligt.

Menging.

De componenten dienen in hun geheel zorgvuldig te worden gemengd. Giet component B (harder) volledig in de verpakking van component A (hars). Mechanisch mengen met een laag toerental (300 – 400 omwentelingen per minuut) zodanig dat weinig lucht inslaat, gedurende ca. 3 minuten, tot een homogene massa in één kleur ontstaat. Giet na het mengen de massa in een schoon mengblik en meng nogmaals gedurende 1 minuut. Let op! Slecht vermengde materialen harden slecht uit, blijven kleverig en vervuilen snel.

Verwerking.

Bofimex 587 wordt aangebracht d.m.v. uitgieten en moet worden verdeeld d.m.v. spaan of wisser en worden nagerold met een vachtroller. Het besnijden van de kanten gelijkmatig in het werk opnemen.

### **Technische productinformatie**

Verwerkingstemperatuur	10 tot 30°Celsius.
Gereedschap	Zweeds mes, getande plakspaan, trekker, roller, staggerol.
Verdunning	Product mag niet verdund worden.
Reiniging gereedschap	Bofimex 675 kwastverdunning.
Potlife bij 20°C	Ca. 30 minuten.
Verbruik	Ca. 300-800 gr/m <sup>2</sup> , 1 laag (niet ingestrooid). Ca. 600 – 1500 gr/m <sup>2</sup> , 2 lagen (ingestrooid).
Houdbaarheid	6 maanden in de originele verpakking (droog en vorstvrij).
Verpakking	5, 12½ en 25 kg.
Verharding bij 20° Celsius	Bij een r.v. van 60%; R.V. en temperatuur   beloopbaar na   licht belastbaar na   volledig belastbaar na R.V. + 10 °C.           8 uur                   3 dagen               10 dagen R.V. + 20 °C.           6 uur                   2 dagen               7 dagen R.V. + 30 °C.           4 uur                   1 dag                  5 dagen
Soortelijk gewicht	Component A en B gemengd 1,55 kg/dm <sup>3</sup> .
Druksterkte	> 60 N/mm <sup>2</sup> .
Buigtreksterkte	> 30 N/mm <sup>2</sup> .
Hechtsterkte	> 2,5 N/mm <sup>2</sup> .
Shore hardheid °D	ca. 80 ° na 7 dagen.
Uiterlijk	Glanzend.
Kleur	Volgens RAL-systeem, andere kleuren op aanvraag. Bij lichte kleuren kunnen door toevoeging van de vuilstof kleurafwijkingen optreden. Tevens is bij deze kleuren de dekkraft bij toepassing als eindlaag beperkt. Proeven vooraf geven meer inzicht. Over algemeen zullen onder invloed van UV-stralen en weersinvloeden epoxyharsen
het verkleuren.	
Slijtvastheidsproef Taber-Abraser	
1 kg CS 17 1000 omw.	Ca. 110 mg.
Vastestofgehalte	100 % volume.
Vlampunt	> 200 °C.

#### Chemische bestendigheid

Bestand tegen: aluminiumhydroxide, ammoniak 10%, ammoniumcarbonaat, ammoniumnitraat, ammoniumcyanide, bariumchloride, benzine, bier, chroomzouten, dieselolie, ethylalcohol 10%, ethyleenglycol, fosforzuur 45%, glycerine, groentesap, heptaan, hexaan, kaliumhydroxide 50%, kalk, lakbenzine, levertraan, lijnolie, melasse, melk, mierenzuur 1%, mineraalolie, natriumcarbonaat, natriumchloride 30%, natriumhydroxide 50%, olijfolie, ontwikkelbad 10%, plantaardige olie, reusel, ruwe olie, silicoonolie, smeeroilie, sneeuw smeltend), gedestilleerd water, whiskey, wijn, wijnsteenzuur, zeep (zeepoplossing 5%), zoutzuur 5%, zwavelzuur 10%.

#### Opmerking:

In geval van twijfel over de ondergrond, raadpleeg onze adviseur. De door ons gegeven adviezen en werkmethode worden altijd doorgegeven in goed vertrouwen en in functie van de laatste ontwikkelingen van onze producten. Wij garanderen een constante kwaliteit van onze producten, maar kunnen nooit enige aansprakelijkheid aanvaarden in verband met de toepassing ervan.