

BOFIMEX 635 EW.

Gemodificeerde 2-componenten, transparante watergedragen epoxy-primer, op basis van speciale epoxy harsen.

Toepassingsgebied

Alle niet behandelde en behandelde ondergronden met name minerale ondergronden zoals baksteen, pleisterwerk, kalkzandsteen, verschillende natuursteen soorten, dichte betonsoorten maar ook geschilderde oppervlakken van staal en hout. Chloorrubberverf en andere fysisch drogende producten uitgezonderd. Dient als primer en grondlaag in het Bofimex 630 PUW systeem.

Belangrijke voordelen

- Oplosmiddelvrij.
- Vergelingsarm.
- Uitmuntende chemische bestendigheid.
- Waarneembare pot-life.
- Lange verwerkingstijd.
- Hoog vaste stof gehalte.
- Zéér slijtvast.
- Waterdamp doorlatend.

Verwerking

Voorbehandeling van de ondergrond.

Beton en andere steenachtige materialen dienen vrij te zijn van cementhuid, loszittende delen, stof, vet en vuil. Indien de ondergrond met ontvettende middelen is geschrobd, dient goed met water te worden nagewassen. Gladde en dichtgevlinderde oppervlakken dienen te worden aangestruild, geslepen of mechanisch te worden opgeruwd. Er moet een hechtsterk en schoon oppervlak worden verkregen. De ondergrond dient een minimale hechtstrekke te bezitten van 1 N/mm². Afhankelijk van de toepassing of situatie kan een minimale hechtsterkte van 1,5 N/mm² vereist zijn. Vloeren dienen niet onderhevig te zijn aan optrekkend vocht, moeten druk- en vormvast en blijvend droog zijn. Bij stoffige ondergronden grondig stofzuigen. Reparaties uitvoeren met Bofimex 356 of Bofimex 555. Oude 2-componenten lagen goed opruwen (mat slijpen) alvorens een nieuwe verlaag aan te brengen. Bij twijfel over het type oude verlaag altijd eerst een proefvlak opzetten. Beton dient 28 dagen oud te zijn met een vochtgehalte < 4 % n.

Verwerkingscondities.

De cementgebonden ondergrond moet water kunnen opnemen, in geval van twijfel een Karstenproef uitvoeren. Let op! goed ventileren tijdens de verwerking. Zorg ervoor, dat de R.V. de 80 % niet overschrijdt en dat de ondergrond temperatuur 3 °C boven het dauwpunt ligt.

Materiaaltemperatuur: minimaal + 10 °C, maximaal + 30 °C.
Ondergrondtemperatuur: minimaal + 10 °C, maximaal + 30 °C.
Luchttemperatuur: minimaal + 10 °C, maximaal + 30 °C.

Menging.

De componenten dienen in hun geheel zorgvuldig te worden gemengd. Giet component B (harder) volledig in de verpakking van component A (hars). Mechanisch mengen met een laag toerental (300 – 400 omwentelingen per minuut zodanig dat weinig lucht inslaat, gedurende ca. 3 minuten, tot een homogene massa in één kleur ontstaat. Bij beetje wordt nu, tot maximaal 10 gewichtsprocenten koud water toegevoegd, zodat met een vachttroller kan worden gewerkt. Het water op een andere manier toevoegen heeft nadelige gevolgen voor de kwaliteit van het product. Let op! Slecht vermengde materialen harden slecht uit, blijven kleverig en vervuilen snel.

Verwerking.

Egale, regelmatige banen aanbrengen en na-rollen.

Het besnijden van de kanten gelijkmatig in het werk opnemen. De laagdikte dient overal gelijk te zijn i.v.m. kleurgelijkheid en glansgraad. Rol gelijkmatig en niet te dik. Bij grotere oppervlakken dient men om aanzetten te voorkomen, met meerdere personen te werken. De tweede laag kan worden aangebracht zodra de eerste laag beloopbaar is. Draag er zorg voor dat tijdens de uitharding de ondergrondtemperatuur 3 °C boven het dauwpunt ligt.

Bestendigheid

Bestand tegen: benzine, bier, cyclohexaan, dieselolie, druivensap, ethanol 10 %, ethyleenglycol, glycerine, groentesap, lijnzaadolie, melk, natriumchloride oplossing 3 – 30 %, natronloog 10 %, olijfolie, ontwikkelbad 10 %, parafine, petroleum, ricinusolie, siliconenolie, terpentijn, water, zeepoplossing.

Beperkt bestand: butanol, ethanol, methylisobuthylketon, perchloorethyleen, wijn, xyleen, zwavelwaterstof.

Verkleuring door invloed van chemicaliën is mogelijk. Het onderzoek is uitgevoerd bij kamertemperatuur. Een hogere temperatuur en of mengsels kunnen de chemische bestendigheid nadelig beïnvloeden.

Technische productinformatie

BOFIMEX 635 EW.

Verwerkingstemperatuur	10 - 30° Celsius.
Gereedschap	Kwast, roller (vacht).
Verdunning	Maximaal 10 % water.
Mengverhouding	zie verpakking.
Reiniging gereedschap	Water.
Potliffe	Ca. 8 uur bij 10 °C. Ca. 5 uur bij 20 °C. Ca. 4 uur bij 30 °C.
Verbruik	155 gr/m ² /laag.
Houdbaarheid	6 maanden in gesloten verpakking, opslag tussen + 0 °C en + 30 °C.
Inhoud verpakking	3 en 6 liter en op aanvraag.
Droge laagdikte	ca. 60 micrometer.
Droging bij 20°C	Bij relatieve vochtigheid van 60 %: R.V. en temperatuur beloopbaar na licht belastbaar na volledig belastbaar na
	R.V. + 10 °C. 16 uur 3 dagen 10 dagen
	R.V. + 20 °C. 13 uur 2 dagen 7 dagen
	R.V. + 30 °C. 10 uur 1 dag 5 dagen
Slijtvastheid Taber 1 kg	
CS 17 1000 omw.	135 mg.
Soortelijk gewicht	Component A en B gemengd; 1,75 kg/dm ³ . Vastestofgehalte 75 gew %, ca. 63 vol %.
Uiterlijk	Zijdeglans.

Opmerking:

In geval van twijfel over de ondergrond, raadpleeg onze adviseur. De door ons gegeven adviezen en werkmethode worden altijd doorgegeven in goed vertrouwen en in functie van de laatste ontwikkelingen van onze producten.

Wij garanderen een constante kwaliteit van onze producten, maar kunnen nooit enige aansprakelijkheid aanvaarden in verband met de toepassing ervan.